

Schrumpfmaschinen Bagopack



STRETCHEN

UMREIFEN

VERKLEBEN

SCHRUMPFEN



Haubenschrupfmaschine Bagopack 4636 / 5440

Sehr robuste und bedienungsfreundliche Haubenschrupfmaschine für den Einsatz von Packgütern kleiner und mittlerer Grösse. Mit nur einer Bedienperson können beachtliche Serien rasch und ökonomisch geschrumpft werden. Die verpackten Produkte präsentieren gut und erhalten einen optimalen Schutz gegen äussere Einflüsse. Die Maschine ist vollumfänglich rostfrei. Das Niederhaltmagnet und die zehn frei wählbaren Programme erleichtern die Arbeit mit dieser modernen Haubenschrupfmaschine. Über das übersichtliche Bedientableau lassen sich Schweisszeit, Heiztemperatur, Schliesszeit der Schrumpfhaube, Verzögerung des Ventilators und vieles mehr programmieren. Verschiedene Rollenbreiten je nach Grösse des Packgutes sind problemlos einsetzbar.

Technische Daten	Bagopack 4636	Bagopack 5440
Schweissrahmen (L x B)	460 x 360 mm	540 x 440 mm
Maschinendimension (L x B x H)	1050 x 760 x 1295 mm	1210 x 810 x 1380 mm
Leistung	2,9 kW	3,1 kW
Stromanschluss	220 V, 16 A oder 380-V-Stecker	220 V, 16 A oder 380-V-Stecker
Anzahl Programme	10	10
Maschinengewicht	62 kg	75 kg
max. Rollenbreite	450 mm	550 mm

Tunnelschrumpfmaschine Bagopack 5050 / 7070

Technische Daten	Bagopack 5050	Bagopack 7070
Schweissrahmen (L x B)	540 x 400 mm	840 x 600 mm
Maschinendimension (L x B x H)	2750 x 850 x 1640 mm	3800 x 1200 x 1640 mm
Tunneldurchlass (B x H)	440 x 240 mm	680 x 380 mm
Leistung	7 kW	14 kW
Stromanschluss	380 V	380 V
Arbeitshöhe	925	930
Anzahl Programme	6	6
Maschinengewicht	428 kg	670 kg
max. Rollenbreite	600 mm	700 mm
max. Leistung	900 Stk./h	900 Stk./h

Bewährte, moderne Tunnelschrumpfmaschine für wahlweise manuellen, halbautomatischen oder automatischen Einsatz. Einstellbare Durchlaufgeschwindigkeit und Heizzeit. Einsetzbar für PP/PE-Halbschlauchfolie und abstimbar auf den optimalen Folientyp. Der Maschinen-Tunnel ist in der Ausführung mit silikonisierten Walzen ausgerüstet. Die Maschine besitzt ein Förderband, welches bewirkt, dass das in Folie eingeschlagene Packgut nach dem Öffnen des Schweissrahmens automatisch in den Tunnel gefördert wird. Durch die exakt regelbare Schweissung werden Geruchsbelästigungen vermieden. Der angebaute Schrumpftunnel nimmt die lose in Folie eingeschlagenen Güter auf und schrumpft diese mit exakt gesteuerter Heissluft. Ausgestattet mit verstellbarem Einlegetisch, höhenverstellbarem Förderband und verstellbarer Förderband-Transportlänge.

STRETCHEN UMREIFEN VERKLEBEN SCHRUMPFEN

